Аппарат точечной сварки

Spot welding machine

TS 3800
TS 3800 T

Operator's Manual

Инструкция по эксплуатации

www.fubag.ru

Спасибо за ваш выбор! Чтобы полностью использовать возможности аппарата, пожалуйста, ознакомьтесь с данной инструкцией.

Данный аппарат предназначен для осуществления следующих кузовных работ: рихтовка, приварка метизов и шайб, выравнивание поверхности методом нагрева медным и угольным электродом.

Внимание: Аппарат не предназначен для изготовления металлических конструкций.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ

ДЛЯ TS 3800

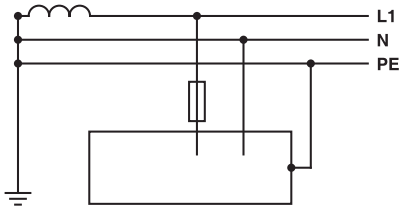


Рис.1

Однофазное электропитание 220-230В / 50 Гц. Прерыватель 16А, кривая D или плавкие предохранители 16А типа aM.

ДЛЯ TS 3800T

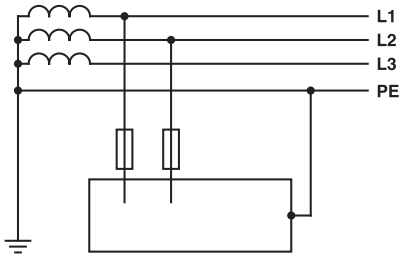


Рис.2

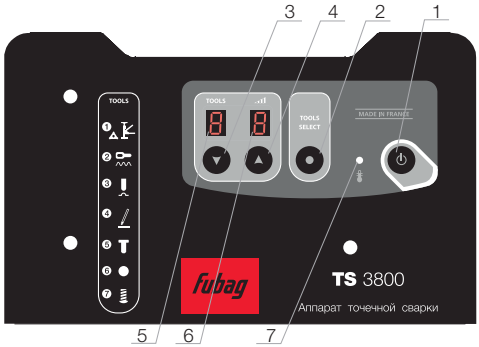
Двухфазное электропитание 380-400В / 50 Гц. Используйте подключение к Фазе 1 (1), Фазе 2 (2) и Земле (PE) в трехфазной розетке, см. Рис. 2. Прерыватель 16А, кривая D, или плавкие предохранители на 16А типа aM.

Внимание:

Если при включении в сеть аппарата срабатывает защита сети, проверьте номинал и тип прерывателя или предохранителей.

Эти аппараты относятся к Классу А. Они созданы для использования в промышленной и профессиональной среде. В любой другой среде ему будет сложно обеспечить электромагнитную совместимость из-за наводок и индуктивных помех.

ЗАПУСК АППАРАТА И НАСТРОЙКИ



1 Кнопка включения сети
2 Кнопка переключения между выбором типа инструмента и регулировкой режима мощности
3 Кнопка уменьшения выбранного параметра
4 Кнопка увеличения выбранного параметра
5 Цифровой индикатор типа инструмента
6 Цифровой индикатор уровня мощности
7 Индикатор термозащиты

Рис. 3

Таблица 1

Мощность	Low	1	2	3	4	5	6	7	8	9	High
Толщина металла, мм	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3

- Подключите аппарат в соответствующую электрическую сеть. См. рис. 1
- Подключите кабель пистолета к источнику.
- Кнопкой 1 включите аппарат.
- При первом включении на дисплее 5 высвечивается цифра 1, а на дисплее 6 цифра 2. Это обозначает инструмент №1(приваривание звёздочек или использование зажима для вытягивания мелких вмятин) и мощность 2 для работы с листом 0,5 мм. В таблице 1 приведено соответствие мощности сварки и толщины листа. L соответствует минимальной мощности, H соответствует максимальной мощности. При последующих включениях аппарата загружаются параметры, которые были выбраны до отключения источника.

В таблице 2 приведён перечень используемого инструмента, который мы можем выбрать на данном аппарате.

Таблица 2

1	Работы по вытягиванию с помощью обратного молотка : применение насадки звёздочка и зажим для мелких вмятин.
2	Приварка волнистой проволоки или скоб с применением специальных насадок для пистолета.
3	Выравнивание поверхности медным электродом.
4	Осадка поверхности с помощью угольного электрода.

⑤ T	Приваривание заклёпок с применением специальных насадок для пистолета.
⑥ ●	Приваривание шайб для крепления зажима массы аппарата.
⑦	Приваривание крепёжных болтов с применением специальных насадок для пистолета.

Выбор инструмента осуществляется следующим образом:

- Нажимая на кнопку 2 панели управления перейти в режим моргания дисплея 5.
- Кнопками 3 (-) или 4(+) выбрать необходимое цифровое значение по таблице 2.

Выбор мощности осуществляется следующим образом:

- Нажимая на кнопку 2 панели управления перейти в режим моргания дисплея 6.
- Кнопками 3 (-) или 4(+) выбрать необходимое цифровое значение по таблице 1.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Рабочую область и место крепления зажима массы необходимо зачистить от краски, ржавчины и т.д.
- Зажим массы подключить как можно ближе к месту осуществления работы (не подсоединять к соседним элементам или деталям кузова).
- Закрепите необходимую для работы насадку на пистолет и плотно затяните гайку крепления насадки.
- Выберете инструмент и мощность (см. раздел запуск аппарата и настройки).
- Прижмите пистолет к рабочей области детали.
- Сварочный ток автоматически протекает при касании насадкой пистолета обрабатываемой детали.
- Далее совершите необходимое действие с выбранным участком детали

Внимание:

Для качественного выполнения работ используйте оригинальные принадлежности и расходные материалы

Стандартная комплектация

	КОМПЛЕКТ
	Обратный молоток , 1.1 кг арт. 38 810
	Электрод «звезда», 3 шт. арт. 38 815
	Зажим молотка для электродов «звезда» арт. 38 817
	Электрод для точечного нагрева D =1 6 мм

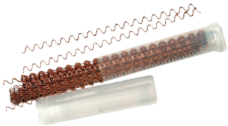
Длина кабеля:	
Массы	2 м
Сварочного пистолета	2 м
Сетевой кабель (3800)	4 м
Сетевой кабель (3800T)	8 м

Аксессуары и расходные материалы

НАБОРЫ

Арт. 38815
Набор для точечной сварки для TS 2600

Арт. 38816
Набор для точечной сварки



Арт. 38818
Набор волнистой проволоки (50 шт.)

Арт. 38826
Набор для правки стали

ОПЦИИ

Арт. 38810
Обратный молоток, 1.1 кг

Арт. 38811
Обратный молоток, 1.7 кг

Арт. 38825
Обратный молоток, 2.5 кг

Арт. 38817
Зажим для треугольного наконечника

Арт. 38823
Крючок одиночный

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Арт. 38819
Зажим для колец 8x16

Арт. 38820
Набор колец 8x16 (100 шт.)

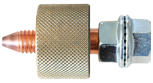
Арт. 38 821
Электроды графитовые (5 шт.)

Арт. 38822
Набор треугольных наконечников (20 шт.)

Арт. 38824
Электрод для приварки волнистой проволоки

Арт. 38829
Электрод для точечного нагрева Ø 16

Арт. 38827
Магнитная масса



Арт. 38828
Электрод для магнитной массы

Арт. 38812
Тележка для аппаратов TS

Арт. 38814
Пистолет автоматический для TS 3800/3800T

Арт. 38813
Пистолет ручной для TS 2600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Напряжение и частота сети В/Гц	U2, В	Сетевой предохранитель, А	Максимальный сварочный ток, А	Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
TS 3800	220/50, 1 фаза	7,4	16	3 800	225 x 360 x 235	23
TS 3800T	380/50, 2 фазы	7,4	16	3 800	225 x 360 x 235	26

ТЕРМОЗАЩИТА

Аппарат снабжен автоматической системой защиты. Данная система останавливает работу источника на несколько минут в случае слишком интенсивного использования. В этом случае загорается желтый

светодиод (рис. 3 поз. 3) температурного перегрева.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

• Отключите питание, вынув вилку из розетки.

⚠ **Внимание:**

Внутри аппарата высокие и опасные напряжение и ток.

• Техническое обслуживание должно производиться только квалифицированным персоналом.

• Два или три раза в год открывайте аппарат и продувайте его, чтобы очистить от пыли. Необходимо также проверять все электрические соединения с помощью специального инструмента. Проверка должна осуществляться квалифицированным персоналом.

• Проверяйте состояние провода питания. Если он поврежден, он должен быть заменен производителем, его сервисной службой или квалифицированным специалистом во избежание опасности.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Контактная сварка может быть опасной и вызвать тяжелые и даже смертельные ранения. Защититесь сами и защитите окружающих.

Соблюдайте следующие правила безопасности :

Лучеиспускание дуги :

Защититесь с помощью маски сварщика с фильтрами, соответствующими норме EN 169 или EN 379.

Дождь, пар, влага :

Используйте аппарат в чистой среде (степень загрязнённости ≤ 3), на ровной поверхности и на расстоянии более метра от свариваемой детали. Не использовать под дождём или снегом.

Удар электрическим током :

Внимание:

Не дотрагивайтесь до частей, находящихся под напряжением. Проверьте, что электрическая сеть подходит для этого аппарата. Не использовать сварочный пистолет в плохом состоянии (дефект изоляции), существует риск повреждения аппарата и электропроводки.

Падение :

Не переносить аппарат над людьми или предметами.

Ожоги :

Носите рабочую одежду из огнеупорной ткани (хлопок, спецовка или джинсовка). Работайте в защитных перчатках и фартуке из огнеупорной ткани. Защитите окружающих с помощью защитных огнестойких экранов.

Риск пожара :

Уберите все возгараемые предметы из рабочего пространства. Не работайте в присутствии возгараемого газа.

Дым :

Не вдыхайте сварочные газ и дым. Используйте аппарат в хорошо проветриваемом месте. Если вы работаете в помещении, то должна быть вытяжка.

Дополнительные предостережения :

Любые сварочные работы :

- в помещениях с высоким риском удара электрическим током,
- в закрытых помещениях,
- в присутствии возгараемых или взрывоопасных материалов, всегда должна быть предварительно одобрены « ответственным экспертом » и выполнены в присутствии людей, специально обученных, чтобы прийти на помощь в случае необходимости. Необходимо использовать технические средства защиты, описанные в Технической Спецификации CEI 62081.

Сварка на высоте запрещена, кроме случаев использования платформ безопасности

Внимание:

Лица, использующие электрокардиостимуляторы, должны проконсультироваться у врача перед работой с данными аппаратами.